**Neue Komponenten im Lean Production Systembaukasten von item**

**Effiziente Bestückung und mehr Sicherheit beim Transport in Lean-Systemen**

**Geringe Kraft und große Wirkung – mit dem item Freigabeeinheit D30 Riegel T2 erfolgt die automatische Be- und Entladung von Durchlaufregalen in Lean-Systemen noch prozesssicherer. Die neue Komponente aus dem Lean Production Systembaukasten ist besonders leichtgängig und erfüllt ihre Funktion somit auch bei geringen Auslösekräften. Neu im Portfolio des** [**Lean Production Systembaukastens**](https://www.item24.de/produktwelt/lean-production.html) **ist darüber hinaus der Flansch D30-90x90-80. Er wird sicher am Boden verschraubt. Damit wird ein Verschieben verhindert und die Standsicherheit von Lean-Gestellen erhöht. Die Gleitleiste D30 mit Führungssteg H13 z ist eine weitere Komponente für den schnellen, anspruchsvollen und lösungsorientierten Betriebsmittelbau. Damit kann die Anzahl der Profile und Verbindungselemente für parallele Bahnen reduziert werden. Transportbehälter gleiten sicher auf der reibungsarmen Leiste und werden durch den Führungssteg optimal geführt.**

Die item Freigabeeinheit D30 gewährleistet in Verbindung mit dem item Profilrohrsystem D30 einen vollautomatischen Transport von Kisten in Lean-Systemen. Bei der Bewegung von Transportkisten über Rollenbahnen werden diese von den Schwenkriegeln der Freigabeeinheit aufgehalten und so gesichert. Sobald der Shooter seitlich an die Rampe der Arbeitsstation heranbewegt wird und die Rollenbahnen korrekt positioniert werden, schwenken die Riegel zur Seite und geben die Kiste frei. Mit dem neuen [Freigabeeinheit D30 Riegel T2](http://www.item24.de/directlink/pro/69207) erfolgt der Be- und Entladeprozess jetzt auch bei noch geringeren Auslösekräften. Das liegt an den leichtlaufenden Kugel- und Nadellagerungen. Selbst schwere Behälter und ein hoher axialer Druck auf den Riegel haben keine Auswirkungen auf die Funktion.

**Sicherer Halt**

Der Lean Production Systembaukasten von item wurde um den [Flansch D30-90x90-80](http://www.item24.de/directlink/pro/69605) mit integriertem Verbinder erweitert. Damit lassen sich Lean-Gestelle stabil auf einem festen Untergrund befestigen. Der Flansch ist äußerst belastbar und verhindert ein Verschieben. Die Flanschplatte wird auf dem Boden oder an einer Wand verschraubt und das Profilrohr D30 im Verbinder befestigt. Es empfiehlt sich der Einsatz von Profilrohren D30 schwer.

**Optimale Führung**

Die neue [Gleitleiste D30 mit Führungssteg H13 z](http://www.item24.de/directlink/pro/69245) führt Transportkisten sicher auf parallelen Bahnen in Lean-Systemen. Dazu wird die Gleitleiste direkt auf ein Profilrohr D30 oder Profil 6 D30 geklipst. Das Material besteht aus PE-HD und ist daher reibungsarm. Durch den zentralen Führungssteg H13 z wird das Transportgut beidseitig in der Bahn gehalten. Im Ergebnis sind weniger Trägerprofile und Verbindungselemente für parallele Strecken nötig. Zusätzlich zur normalen Ausführung ist auch eine [ESD-sichere Variante](http://www.item24.de/directlink/pro/69251) erhältlich.

**Umfang:** 2.816

**Datum:** 10. Juni 2020

**Fotos:** 3 (Quelle: item)

**Bildunterschrift 1:** Mit dem item Freigabeeinheit D30 Riegel T2 erfolgt die automatische Be- und Entladung von Durchlaufregalen in Lean-Systemen noch prozesssicherer.

**Bildunterschrift 2:** Der Lean Production Systembaukasten von item wurde um den Flansch D30-90x90-80 mit integriertem Verbinder erweitert, mit dem sich Lean-Gestelle stabil auf einem festen Untergrund anbringen lassen.

**Bildunterschrift 3:** Die neue Gleitleiste D30 mit Führungssteg H13 z führt Transportkisten sicher auf parallelen Bahnen in Lean-Systemen.

**Über item**

Die item Industrietechnik GmbH ist weltweiter Marktführer im Bereich Systembaukästen für industrielle Anwendungen und beschäftigt weltweit 900 Mitarbeiter, wovon 750 Mitarbeiter in Deutschland tätig sind. Seit 1976 entwickelt und vertreibt item Lösungen zum Bau von Maschinen, Betriebseinrichtungen und Anlagen. Das item Produktportfolio umfasst mehr als 4.000 hochwertige Komponenten zur Konstruktion von Maschinengestellen, Arbeitsplätzen, Automationslösungen und Lean Production Anwendungen. Mit Transportlösungen und Dynamikelementen können alle Arbeitsverfahren von manueller Produktion bis zur automatisierten Fertigung realisiert werden. item ist Vorreiter im Bereich Digital Engineering und treibt mit eigenentwickelten Softwaretools konsequent die Digitalisierung von Konstruktionsprozessen voran. Die hochqualifizierten Mitarbeiter arbeiten täglich an der Weiterentwicklung der innovativen Lösungen für den modernen Maschinenbau und verfügen zudem über eine hohe Beratungskompetenz. item hat ihren Hauptsitz in Solingen. Die Kundennähe in Deutschland wird durch elf Niederlassungen und Stützpunkte gewährleistet. Zur Firmengruppe gehören 100-prozentige Tochterunternehmen in den USA, China, Mexiko, Italien, Polen und der Schweiz.

**Unternehmenskontakt**

Nicole Hezinger • item Industrietechnik GmbH

Friedenstraße 107 - 109 • 42699 Solingen

Tel.: +49 212 65 80 5188 • Fax: +49 212 65 80 310

E-Mail: n.hezinger@item24.com • Internet: [www.item24.com](http://www.item24.com)

**Pressekontakt**

Jan Leins • additiv pr GmbH & Co. KG

Pressearbeit für Logistik, Stahl, Industriegüter und IT

Herzog-Adolf-Straße 3 • 56410 Montabaur

Tel.: (+49) 26 02-95 09 91 6 • Fax: (+49) 26 02-95 09 91 7

E-Mail: jl@additiv-pr.de • Internet: [www.additiv-pr.de](http://www.additiv-pr.de)/maschinenbau